



HYDRAULIC PRESSES
PRESSE IDRAULICHE

SU MISURA
TAYLOR MADE
MADE IN ITALY.



MADE IN ITALY SOLUTION

La NRCM S.r.l. è un'azienda che si occupa della progettazione, costruzione e revisione di presse realizzate per svariati settori e tipologie d'impiego, quali stampaggio, imbutitura, raddrizzatura, piegatura, tranciatura, punzonatura e molto altro.

La sede centrale è situata nella zona industriale di Adro, in provincia di Brescia, in un'area che comprende due capannoni di 2000 mq e 1000 mq, dedicati rispettivamente alla costruzione delle presse, al montaggio e collaudi. L'obiettivo dell'azienda è quello di unire la passione e l'esperienza nella realizzazione delle presse con materiali di primissima qualità e attrezzature all'avanguardia: presse idrauliche/oleodinamiche, presse oleodinamiche per la produzione di contrappesi, presse oleodinamiche per calibratura tubi, presse a 2-4 colonne, presse a montanti, presse per guarnizioni e servo-presse. Le presse sono certificate secondo la direttiva europea, corrispondono a tutte le norme di legge e rappresentano le soluzioni ideali per lavorare in totale sicurezza.

NRCM S.r.l. designs, constructs and overhauls presses produced for various sectors and types of use, such as moulding, deep drawing, straightening, bending, shearing, punching.

NRCM S.r.l is based in the industrial area of Adro, in the province of Brescia, in an area with two sheds of 2000 and 1000 square meters, one for making presses and the other one for assembly and testing, respectively. The company's goal is to combine our passion and experience in making presses with the highest quality materials and advanced equipment: hydraulic/oleodynamic presses, oleodynamic presses for manufacturing counterweights, oleodynamic presses for calibrating pipes, 2 to 4-column presses, h-frame presses, presses for seals and servo-presses. The presses are certified according to European directives and meet all legal standards and are ideal for working in complete safety.

“L'industria dipende dalla volontà, non dal capitale”

“Industry depends on the will, not from the capital”

- John Ruskin -

VASTA GAMMA PER TUTTE LE APPLICAZIONI

BIG RANGE FOR ALL APPLICATIONS

All special presses are designed and made with maximum precision guaranteed by quality accreditation.

Our special presses are designed and made to meet all customer requirements. All types of presses manufactured by NRCM S.r.l are made of quality materials to suit dimensions, range of motion and mobile plate speed, with lower and/or upper bearings, extractors and shock absorbers, which all comply with Appendix IV of the Machine Directive. The maximum dimensions of the lower fixed plate is 6000x2500mm with tonnage up to 50,000 kN (5000 tonnes).

In-house procedures enable the manufacture of products with welds that comply with ASME § IX, UNI EN 287 and RINA (Italian accreditation body), and follow welding procedure specifications (WPS) under the supervision of international welding specialists (IWS).

Ogni pressa, speciale, è progettata e realizzata con la massima precisione, garantita da certificazioni di qualità.

Le nostre presse speciali sono studiate e realizzate per rispondere ad ogni specifica esigenza del cliente. Tutte le tipologie di presse realizzate da NRCM S.r.l sono costruite con materiali di prima scelta per dimensioni, corse, velocità del piano mobile, con cuscino inferiore e/o superiore, con estrattori, con ammortizzatori. Tutto rientrando nell'Allegato IV della Direttiva Macchine. La dimensione massima del piano fisso inferiore realizzata è di 6.000 mm x 2.500 mm e con tonnellaggio fino a 50.000 kN (5000 Ton);

Le procedure interne consentono di realizzare manufatti con saldature a norme Asme sez. IX, UNI-EN 287, RINA seguendo le WPS (Welding Procedure Specification) e sotto la supervisione di un IWS (International Welding Specialist).



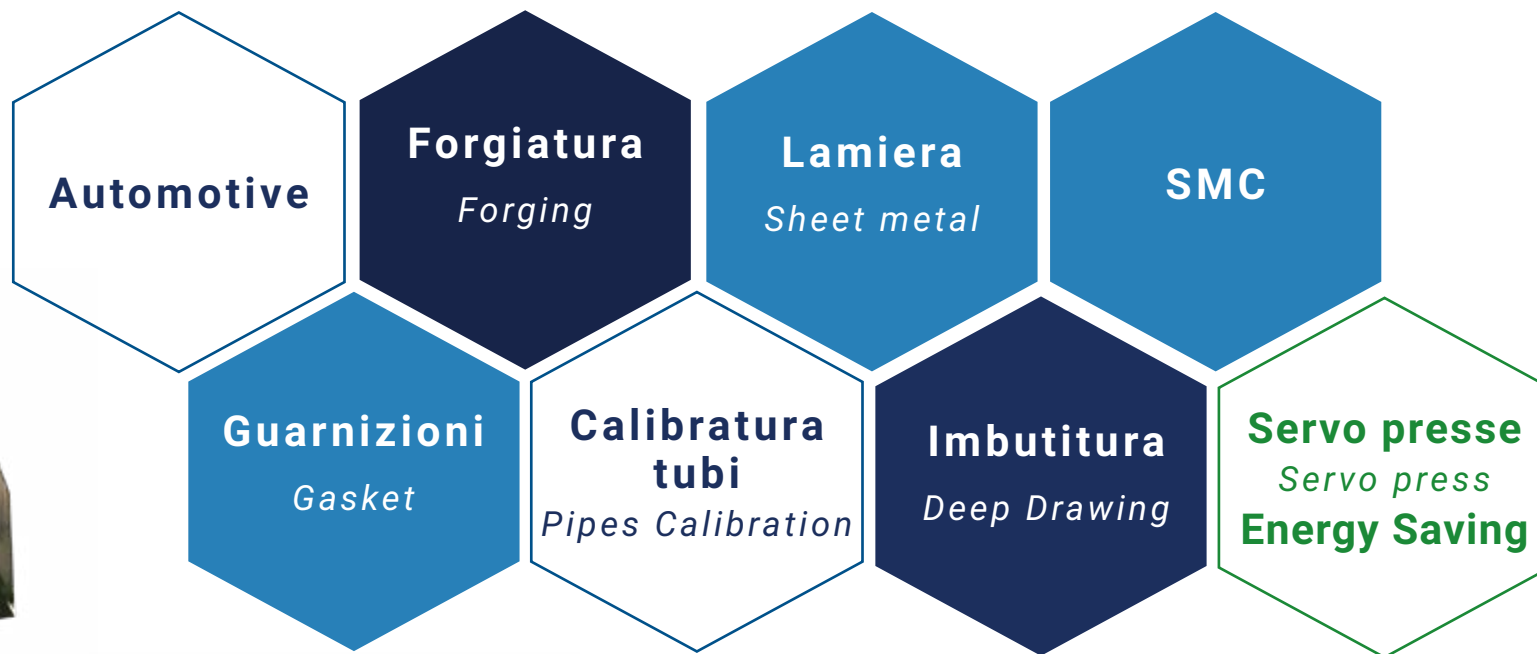
TECNOLOGIA E **PRECISIONE.**
TECHNOLOGY AND PRECISION.

PRESSE OLEODINAMICHE OLEODYNAMIC PRESSES.

Con le avanzate tecnologie di calcolo FEM (Finite Element Modeling) e l'utilizzo di CAD parametrici, ogni pressa idraulica viene personalizzata in base alle specifiche richieste dal cliente, al fine di rispettare e soddisfare le aspettative di performance.

OLEODYNAMIC PRESSES are machines with different powers designed to form the molecular structure of a piece and make it into a finished product. They are fully built with high quality components and different sizes.

PRESSE PER PRESSES FOR



RECUPERO ENERGETICO ENERGY SAVING.



Tutti i gruppi e sottogruppi funzionali sono scelti con criteri di basso impatto energetico. Nelle presse per imbutitura, la gestione energetica della pressione del premilamiera consente un significativo recupero energetico.

Nel tradizionale sistema di stampaggio dall'alto, la forza del premilamiera viene gestita da uno o più cilindri idraulici che controllano la pressione attraverso valvole di controllo.

La gestione tradizionale del sistema di stampaggio dall'alto è dissipativa: l'olio in uscita dai cilindri del premilamiera confluendo nelle valvole provoca una dispersione di energia molto elevata. In funzione del prodotto da realizzare, la potenza media trasferita dal cuscinetto può oscillare dal 30% al 40% della potenza impiegata nello stampaggio.

NRCM dispone di un ventaglio di soluzioni che consentono di ottenere la massima efficienza e un grande risparmio energetico in funzione del tipo di stampaggio e dell'automazione del ciclo macchina. Il sistema di recupero energetico NRCM, che garantisce una gestione ottimale della potenza oleodinamica durante tutto il ciclo di lavoro della macchina, può essere finanziato in diversi paesi nel mondo tramite contributi pubblici e costituisce perciò un argomento importante per chi investe.

L'esclusiva architettura dell'impianto consente inoltre un'elevata flessibilità anche in processi di imbutitura dal basso e attraverso questa gestione sono evidenti gli abbattimenti di corrente assorbiti dalle pompe nelle fasi di stampaggio.

Considerando il costo del kW/h che si diversifica da paese a paese con cicli di stampaggio profondo, il risparmio in termini di consumo energetico è notevole.

Operational sub-units and units with a low energy impact are selected. In deep-drawing presses, managing the pressure of the blank holder enables a significant amount of energy recovery.

In conventional systems with moulding from above, the force of the blank holder is managed by one or more hydraulic cylinders that control the pressure through control valves. Conventional management of systems with moulding from above is dissipative in nature - the oil leaving the cylinders of the blank holder flows into the valves and causes very high energy dispersion. The average power transferred from the bearing can range from 30% to 40% of the power used in moulding, depending on the product to be made.

NRCM has a variety of solutions that enable maximum efficiency and significant energy savings in relation to type of moulding and machine cycle automation. The NRCM energy recovery system, which guarantees the optimum management of oil hydraulics during the complete machine work cycle, can be financed in various countries throughout the world through public grants, and is therefore an important consideration for anyone making a purchase. The exclusive architecture of the system also enables increased flexibility in deep-drawing processes from underneath, managing obvious reductions in current absorbed by the pumps during the moulding phase.

In view of the cost of kW/h for moulding cycles, which varies from country to country, energy savings can be considerable.



IMPIANTI SPECIALI SU MISURA.

SPECIAL
PLANT.

La NRCM Srl realizza impianti speciali su completa richiesta del cliente avvalendosi della tecnologia di calcolo FEM. Impianti automatici con asservimenti, impianti semiautomatici e linee complete di produzione.

NRCM Srl manufactures special systems on full customer request using the FEM technology. Automatic plants with servo systems, semi-automatic and complete production lines.

**IMPIANTI PRODUZIONE
CONTRAPPESI**

System for manufacturing counterweights for appliances



**TRAFILA
PER CURVE**

Drawbench for elbows production



**TACK
WELDING**

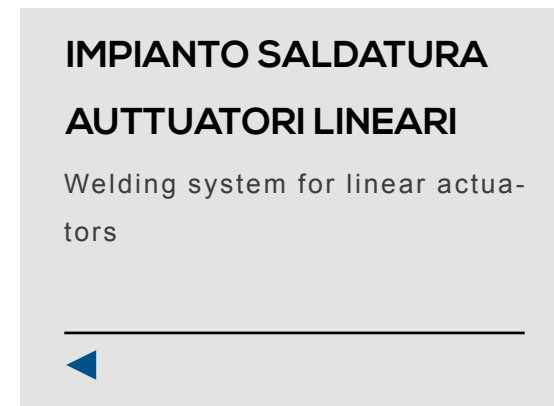
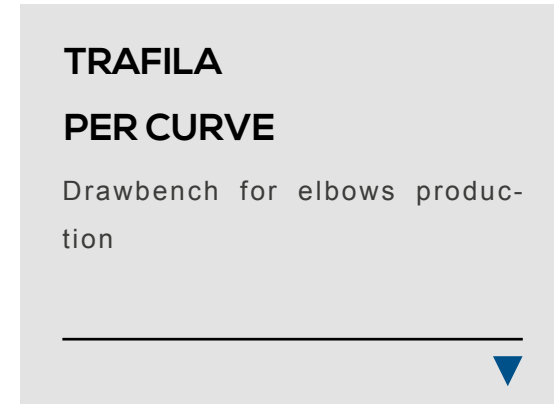


**IMPIANTI PER
PRODUZIONE TUBI**

Pipes production system

**IMPIANTO SALDATURA
AUTTUATORI LINEARI**

Welding system for linear actuators



PRESSE SPECIALI, ALCUNI ESEMPI

SPECIAL PRESSES, SOME EXAMPLE



Pressa da 1000Ton per la produzione di compositi polimerici (PTFE, PEEK)

1000 Ton Press for the production of polymeric composites (PTFE, PEEK)



Pressa da 2000Ton per lo stampaggio di materiale composito "SMC / CARBON"

2000 Ton Press for composite material molding (SMC/SMC CARBON)



Pressa da 250Ton con premilamiera per imbutitura profonda. Stampaggio bombole.

250 Ton Deep drawing press for gas cylinder molding

LE PIU' SVARIATE APPLICAZIONI

- Lamiera (coniatura, tranciatura, imbutitura, piegatura).
- Inerti (impianto produzione contrappesi per elettrodomestici, completo di carico inerti e scarico pezzi in automatico).
- Pressatura e sinterizzazione polveri metalliche.
- Tubi in acciaio (impianti di saldatura per tubi, calibrazione, test di prova idraulica).
- Materiali vari (ceramica industriale, SMC Sheet Moulding Compound, SMC CARBON).
- Gomma (guarnizioni - melamina - pastiglie per freni);
- PTFE, PTFE CARICATO, PEEK, PCTFE.
- Automotive (ripari di calore).
- Stampisti (prova stampi).
- Edilizia (impianti produzione pannelli per edilizia).

DIFFERENT APPLICATIONS

- Sheet (coining, shearing, deep drawing, bending).
- Aggregates (counterweights production system for home appliances, complete with automatic inert loading and piece unloading, pressing and sintering of metal powders).
- Steel pipe (pipe welding systems, calibration, hydraulic test).
Miscellaneous materials (industrial ceramics, SMC Sheet Moulding Compound, SMC CARBON).
- Rubber (seals - melamine - brake pads).
- PTFE, LOADED PTFE, PEEK, PCTFE.
- Automotive sector (heat shields).
- Mould makers (mould test).
- Construction (building panels production system - drilling - marking - stapling - arched bending machines).



ASSISTENZA IN TUTTO IL MONDO

La rete di assistenza offre un servizio completo di manutenzione e revisione sia sui prodotti realizzati dall'azienda stessa, sia su quelli realizzati da terzi, per il buon funzionamento delle macchine e la riduzione del rischio di guasti improvvisi. Il nostro staff altamente qualificato effettuerà una prima diagnosi per risolvere ogni tipo di problematica relativa alle presse, cercando una soluzione nel minor tempo possibile. Proponiamo servizi che non terminano al momento della vendita e con un'efficiente installazione, ma i nostri tecnici, esperti e costantemente aggiornati, saranno sempre a disposizione per un prezioso supporto nei servizi di primaria importanza come il training e l'assistenza post-vendita. L'assistenza tecnica di NRCM S.r.l è garantita per tutto il ciclo di vita della macchina e in ogni parte del mondo.

ASSISTANCE IN THE WORLD

Service is one of NRCM S.r.l.'s strengths, as it offers its customers a complete maintenance and overhaul on products made by the company itself, or those made by third parties, for proper operation of the machine and reduction of the risk of unexpected failure. Our highly qualified staff will make an initial diagnosis to solve any kind of problem relating to the presses, with the aim of providing a solution in the shortest time possible. Our service does not end at the time of sale and with efficient installation, but rather our technicians, experts are constantly updated and will always be available to provide valuable support in services of primary importance, such as training and after-sales service. NRCM S.r.l. technical service is guaranteed throughout the machine's life cycle, all over the world.

CONTACT US

HEADQUARTER



Via Giuseppe di Vittorio, 8
25030 Adro (BS)



+ 39 030735.70.70



info@nrcm.it



www.nrcm.it